

NOTAS GERAIS:

1. ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:
- A. AÇOS (EXCETO ONDE INDICADO OUTRO) :
- | | |
|---|---|
| PERFIS LAMINADOS TIPO W OU H | ASTM-A572 GRAU 50. |
| CANTONEIRES LAMINADOS | ASTM-A36 |
| PERFIS SOLDADOS | CSM COR 420, EXCETO ONDE INDICADO OUTRO |
| CHAPAS | CSM COR 420, EXCETO ONDE INDICADO OUTRO |
| PERFIS DOBRADOS | CSM COR 420, EXCETO ONDE INDICADO OUTRO |
| PERFIS METFORM | ASTM-A570 Gr 50 |
| BARRAS REDONDAS | ASTM-A36, EXCETO ONDE INDICADO OUTRO |
| CHUMBADORES | ASTM-A36, EXCETO ONDE INDICADO OUTRO |
| B. ELETRODOS | AWS-E70XX |
| C. PARAFUSOS E PORCAS | ASTM-A325, EXCETO ONDE INDICADO OUTRO |
| D. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE | |
| PARA PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE, O FABRICANTE DA ESTRUTURA DEVERÁ SEGUIR OS PROCEDIMENTOS INDICADOS NAS NORMAS NBR 7346, NBR 7347, NBR 7348 e NBR 7145. | |
| E. PINTURA | |
| ESPESURA DE CADA DEMAO: 30 A 35μ (PELÍCULA SECA). | |
| 1 (UMA) DEMAO DE PRIMER ANTI-CORROSIVO ALQUÍDICO MARROM OU PRIMÁRIA DE ZARCO. | |
| 2 (DUAS) DEMAO DE EMALTE SINTÉTICO. | |
| F. AMARRAS E CHUMBADORES NAS ARMADURAS DA ESTRUTURA DE CONCRETO ARMADO c/ BENGALAS 95/8", QUANDO ESTES FOREM COM GANCHO. | |
| G. CONFIRMAR MONTAGEM NA OBRA. | |
| H. FAZER PRÉ-MONTAGEM EM TODAS PECAS DA ESTRUTURA METÁLICA. | |
| I. N = SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTO RNO DE CONTATO, A ALTURA DO FILETE É IGUAL A ESPESURA DA CHAPA A SER SOLDADA | |
| J. O CALCULISTA NÃO SE RESPONSABILIZÁ PELA ALTERAÇÕES DE PROJETO SEM SUA CONSULTA E APROVAÇÃO POR ESCRITO. | |
| K. O PESO DE AÇO FOI CALCULADO SEM CONSIDERAR AS PERDAS NA FABRICAÇÃO, QUE VARIAM CONFORME TIPO DE OBRA. | |
| L. O CALCULISTA NÃO SE RESPONSABILIZÁ POR EVENTUAIS DANOS QUE VENHAM A OCORRER NAS TELHAS DECORRENTES DE FALHAS NA FIXAÇÃO E MONTAGEM DAS MESMAS, NA OCORRÊNCIA DE VENTANIAS. | |
| M. NÃO ESTÁ INCLUIDO NESTE PROJETO O LEVANTAMENTO QUANTITATIVO DE TELHAS, RUFOS E DEMAIS ACESSÓRIOS DE ACABAMENTO, OS QUAIS SERÃO LEVANTADOS PELO FABRICANTE DA ESTRUTURA. | |
| N. AS DISTÂNCIAS ENTRE AS TERÇAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS COM A TELHA DA OBRA, NO CASO DE TELHAS CERÂMICAS. | |
| O. PARA INCLINAÇÕES MENORES DO QUE 6%, NO CASO DE TELHAS METÁLICAS, DEVERÁ SER USADO TRÉSPASSE LATERAL DE UMA ONDA E MEIA OU CONFORME INDICAÇÃO DO FABRICANTE. | |

A	REV.	DATA	ALTERAÇÕES	EXECUTADO POR	NOTAS	ASSUNTO DA FOLHA	<div><div>PROJETO METÁLICO</div><div><div>FOLHAS</div><div>03</div></div></div>							
					1--LEIA NOTAS GERAIS NA FOLHA 01.	-PLANTA DE TRELIÇAS				OBRA: INDUSTRIAL			N.FOLHA	01/03
					2--COTAS EM mm. NÍVEIS EM cm.					SECS ARAGUAINA			ESCALA :	
					3--CONFERIR E CONFIRMAR TODAS AS COTAS DESTA PROJETO NA OBRA ANTES DE FABRICAR AS PEÇAS.					-ÁREA DE PROJETO = VER ARQUITETURA			INDICADA	
										PROPRIETÁRIO :			ASS.	DATA :
														20/09/2022
	R1	21/09/22	PRIMEIRA REVISÃO DO PROJETO	FERNANDO FELIX			Resp. Projeto :	No. Crea :	Rubrica:	ENDEREÇO :	CADASTRO:			
	00	20/09/22	EMISSION INICIAL DO PROJETO	FERNANDO FELIX							PROJETO--0022			



EMENDA DAS TERÇAS:

"AS CARGAS ACIMA FORAM ADOTADAS CONFORME PROJETO ARQUITETÔNICO E INFORMAÇÕES FORNECIDAS PELO CLIENTE. CASO SEJAM UTILIZADAS CARGAS MAIORES DO QUE AS INDICADAS ACIMA, A ESTRUTURA PODERÁ SOFRER DANOS E O CALCULISTA NÃO SE RESPONSABILIZARÁ POR TAIS DANOS."

- 1-EMENDAR AS TERÇAS DURANTE A MONTAGEM, UNINDO AS BARRAS AO LONGO DO COMPRIMENTO DA COBERTURA.
- 2-NA EMENDA DAS BARRAS, SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTO RNO DE CONTATO, DEIXANDO UMA SOB REESP ESSURA DE SOLDA IGUAL A 1,0mm.
- 3-SOLDAR AS TERÇAS NOS SEUS APOIOS (SUPORTES DE TERÇA) EM TODO O CONTO RNO DE CONTATO COM SOLDA DE FILETE DE ESP ESSURA DE 3,00mm.

[illegible]

H

G

F

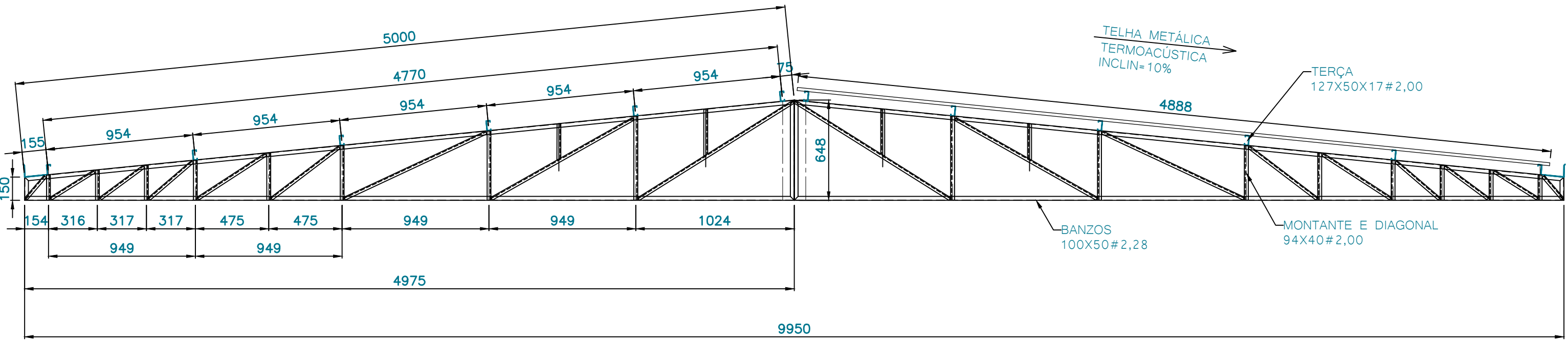
E

D

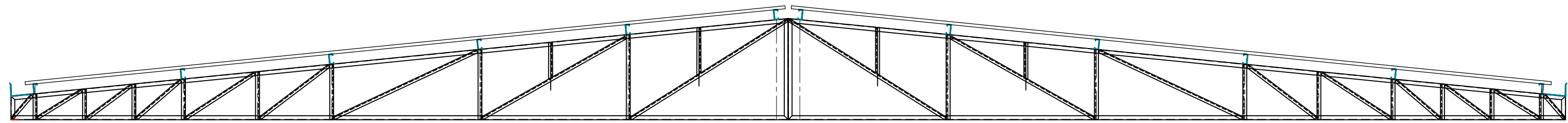
C

B

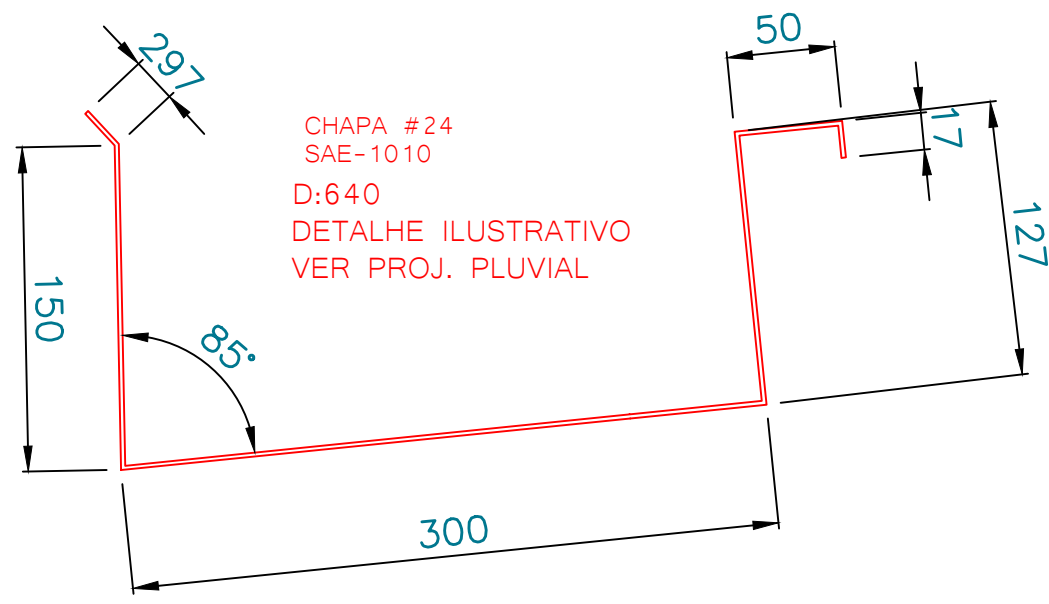
A



DETALHE TRELIÇA (12X)
ESCALA 1/25



CORTE A-A
ESCALA 1/25

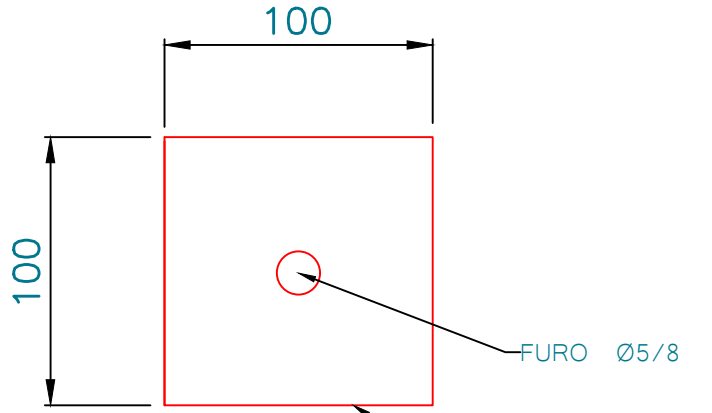


CALHA
SEM ESCALA

OBSERVAÇÕES SOBRE AS CALHAS

- 1-CALHAS EM CHAPA SAE-1010, ESPESSURA DE 2,00mm.
- 2-AS EMENDAS DAS CALHAS DEVERÃO SER FEITAS NA OBRA, COM SOLDA DE PENETRAÇÃO TOTAL EM TODO O PERÍMETRO.
- 3-APLICAR TINTA EPÓXI COMO ACABAMENTO FINAL, SOMENTE NA PARTE QUE FICARÁ EXPOSTA À CHUVA. NAS PARTES "QUEIMADAS" COM SOLDA, REAPLICAR O FUNDO (ZARCÃO) E DUAS DEMÃOS DE TINTA EPÓXI, COM ROLO OU TRINCHA.
- 4-INCLINAÇÃO MÍNIMA DA CALHA = 0,50%. EXIGIR DO RESPONSÁVEL PELA MONTAGEM A EXECUÇÃO DA CALHA COM ESTA INCLINAÇÃO MÍNIMA.
- 5-SAÍDAS DE ÁGUAS PLUVIAIS (INCLINAÇÃO DE 0,50%) :
-DUAS SAÍDAS DE 75mm NAS EXTREMIDADES.

RELAÇÃO DE AÇO ARAGUANA								ÁREA 346M2 8,03KGS/M2
ITEM	UND	QUANT	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	P. Unit (kg)	P. Total (kg)	POSIÇÃO	
001	PC	36	CH 100X100X5/16	-	0,38	13,50	CHAPA BASE A	
002	BR	32	PERFIL U 100X50X13	6000	20,20	650,24	BANZOS TRELIÇAS	
003	BR	35	PERFIL U 94X40X14	6000	15,90	558,80	DIAGONAL MONTANTES TRELIÇAS	
004	BR	41	U 6nr. 127X50X17#2,00	6000	23,10	957,20	TERÇAS COBERTURA	
005	BR	27	L 30X30X2,00	3000	2,88	78,85	TRANTES	
006	BR	8	CHAPA #24	6000	61,41	500,12	CALHA	
007	BR	0	CHAPA #24	2000	61,38	22,71	CALHA	
008	PC	50	TELHA	9780	0,00	0,00	COBERTURA	
009	PC	25	CLAREIRA	600	0,00	0,00	COBERTURA	
010	PC	525	PARAFUSOS				COBERTURA	
011	PC	36	PARABOLIT				PLAÇAÇÃO	
TOTALS						2.781,57		



DETALHE
CHAPAS (96X)
SEM ESCALA

REV.	DATA	ALTERAÇÕES	EXECUTADO POR	NOTAS	ASSUNTO DA FOLHA	PROJETO METÁLICO			FOLHAS	03
									N.FOLHA	03/03
						OBRA: INDUSTRIAL			ESCALA : INDICADA	
						SECS ARAGUANA			DATA : 20/09/2022	
						-ÁREA DE PROJETO = VER ARQUITETURA			CADASTRO: PROJETO-0022	
						PROPRIETÁRIO :			ASS.	
						Resp. Projeto :			ENDEREÇO :	
						No. Crea :				
						Rubrica:				